



# CHESTERTON®

Global Solutions, Local Service.

## **388 Syntetická závitořezná kapalina** **Synthetic Tapping Fluid**

### **Popis**

Chesterton 388 je řezná kapalina s vysokou účinností pro zpracování kovů. Má vysokou mazací schopnost konvečních řezných kapalin na bázi rozpouštědel a petroleje a přitom eliminuje možná nebezpečí plynoucí z těchto produktů. Vysoká mazací schopnost syntetické báze, kombinovaná s maximální kapacitou pro odvod tepla z bodu řezu, zvyšuje životnost nástrojů a umožňuje co nejrychlejší obrobení závitů. Chesterton 388 je vyvinuta pro obrábění závitů, strojní nebo ruční, a může být použita pro mnohé těžké obráběcí operace, pro různé kovy včetně hliníku. Je ideální pro obrábění závitů, těsnění a hydraulických spojů. Kapalina neobsahuje síru ani chlór, tím je optimální pro zpracování nerezové oceli a nebezpečí, že ocel při zpracování ztuhne je eliminováno.

Chesterton 388 je přátelská uživateli i životnímu prostředí. Je biologicky odbouratelná, nehoří a je prakticky bez zápachu. Nevytváří při použití žádný kouř, prach nebo plyny. Výsledkem je čisté a bezpečné pracovní prostředí. Téměř neutrální hodnota pH snižuje oproti použití kapalin na organické bázi případné podráždění kůže na minimum.

### **Složení**

Použitím Chesterton 388 může být tvorba tepla a znečištění, které ničí řezné hrany nástrojů a zpomalující produkci výrazně sníženo. Vysoce efektivní syntetické mazací kapaliny a přísady pro extrémní tlaky tvoří v zóně řezu film, který snižuje tření a tvorbu tepla udržuje na minimu. Toto umožňuje dodržení malých tolerancí a dobré kvality povrchu obrobku, prodlužuje životnost nástrojů a takto ušetřený řezný čas a počet otáček zvyšuje produkci a snižuje náklady.

Vysoká teplotní odolnost a mazací přísady umožňují použít Chesterton 388 tam, kde petrolejové oleje mohou být zničeny a odpařují se. To umožňuje nasazení při vyšších otáčkách a tvrdších materiálech.

Kriticky důležité mazací místo je zóna mezi nástrojem a obrobkem, na špičce nástroje a na řezné ploše obrobku. Toto je místo s nejvyšším třením, kde chrání Chesterton 388 nástroj třemi způsoby:

- 1) Jedinečná syntetická mazací látka je opačně ředitelná, tj. čím vyšší je teplota, je i její ředitelnost a tato vlastnost umožňuje mazání na nejteplejších místech, v zóně mezi řeznou hranou a šponou, kde se koncentruje. Tím je mazadlo dostatečně přivedeno do tohoto mazacího místa.
- 2) Horkem aktivované přísady pro extrémně vysoký tlak, které jsou obsaženy v syntetické řezné kapalině, tvoří na dotykovém místě mezi závitníkem a obrobkem metalickou sůl. To redukuje vyvíjení tepla a snižuje náklady na poškození nástrojů.
- 3) Vysoká schopnost vedení tepla Chesterton 388 zajišťuje udržení nástroje a obrobku na nejnižší možné hodnotě.

Chesterton 388 obsahuje inhibitory koroze k ochraně zařízení, nástrojů a obrobků proti korozi. Řezná kapalina neobsahuje žádný chlór, síru, chlorované uhlovodíky, petrolej, PCB, nitráty, fenoly nebo sloučeniny rtuť.

### **DOPORUČENÉ POUŽITÍ**

*Obráběcí procesy :*

*Vrtání*

*Obrázení*

*Hoblování*

*Řezání závitů*

*Frézování*

*Kovy*

*Nerezová ocel*

*Mosaz, hliník*

*Uhlíkatá ocel, ocel, litina*

*Litina*

*vysocelegovaná ocel, bronz, titan*

*Monel\**

*Hastelloy\*\**

Chesterton 388 není vhodný pro obrábění magnezia

\*ochranná známka Hayes Int.

\*\*ochranná známka Inco Family of Companies

### Vlastnosti

- výkonnost
- vynikající mazací schopnosti
- vyjimečný odvod tepla
- redukované odřeniny a zajizvení
- prodlužuje životnost nástrojů
- ochrana proti korozi

### Bezpečnost

- žádný chlór, chlorované uhlovodíky nebo síra
- nevytváří kouř, prach ani plyny
- prakticky bez zápachu
- biologicky odbouratelná

### Typické fyzikální vlastnosti

Vůně	bez zápachu
Vzhled	Čistá, žlutá kapalina
Bod vzplanutí	žádný
Bod mrznutí	-1°C
Hustota	1,01
pH hodnota	8,2
biologická odbouratelnost	87 až 92 %
ISO 7827 - 1984	po 28 dnech
Mazací schopnost ASTM D-3233	
Max. zátěž kg	1202
Třecí moment, cm·kg	59
Koeficient tření (petrolej = 100%)	106%

### Návod

Chesterton 388 tak, jak je dodáván, neředit. Zanást přímo do zóny řezu mezi nástroj a obrobek, oblast dokonale promazat. Přimazávat dle potřeby. Při použití zamezit kontaktu produktu s pohyblivými strojními díly a zařízením.

### Čištění

Na dílech, obrobcích, zařízeních a nástrojích opláchnout zbytky jednoduše vodou.

### Skladování

Je doporučeno skladovat Chesterton 388 při teplotách mezi 10°C až 38°C. Nenechat zmrznout, neboť se kapalina při minusových teplotách rozděluje. Pokud se toto stane, kapalinu lze protřepáním nebo promícháním znovu uvést do původního stavu.

### Bezpečnost

Před použitím přípravku se seznamte s bezpečnostním listem (BL) nebo s příslušným bezpečnostním listem platným pro vaši oblast. Produkt neškodí životnímu prostředí, ale může být při použití znečištěn cizími látkami, v tom případě musí být odstraněn v souladu s místními předpisy.

CHESTERTON ČR s.r.o.  
Masarykova 56  
588 56  
Telč

E-mail: [info@chesterton.cz](mailto:info@chesterton.cz)  
Web: [www.chesterton.cz](http://www.chesterton.cz)  
tel.: +420 567 213 095  
fax.: +420 567 213 007